

Nº da folha 1 / 2	<h2 style="text-align: center;">Protocolo de verificação MeshCheck</h2> <p style="text-align: center;">Protocolo em conformidade com ASTM</p>																																																																								
<p>Protocolo de medição nº TEST</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Encomenda</td> <td>TEST</td> <td>Data da encomenda</td> <td colspan="2">11/26/2008</td> </tr> <tr> <td>Malha de análise nº</td> <td>TEST</td> <td>Diâmetro do quadro</td> <td>TEST</td> <td>Material do quadro</td> <td>stainless steel</td> </tr> <tr> <td>Malha em relação a</td> <td>ASTM</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Malha de cliente nº</td> <td>TEST</td> <td>Tecitura:</td> <td>Tafetá</td> <td>Material da malha:</td> <td>stainless steel</td> </tr> <tr> <td>Valor nominal do tamanho da malha</td> <td>60</td> <td>Diamtr. nom. do fio</td> <td>112 micron</td> <td>medições até agora</td> <td>TEST</td> </tr> </table>					Encomenda	TEST	Data da encomenda	11/26/2008		Malha de análise nº	TEST	Diâmetro do quadro	TEST	Material do quadro	stainless steel	Malha em relação a	ASTM					Malha de cliente nº	TEST	Tecitura:	Tafetá	Material da malha:	stainless steel	Valor nominal do tamanho da malha	60	Diamtr. nom. do fio	112 micron	medições até agora	TEST																																								
Encomenda	TEST	Data da encomenda	11/26/2008																																																																						
Malha de análise nº	TEST	Diâmetro do quadro	TEST	Material do quadro	stainless steel																																																																				
Malha em relação a	ASTM																																																																								
Malha de cliente nº	TEST	Tecitura:	Tafetá	Material da malha:	stainless steel																																																																				
Valor nominal do tamanho da malha	60	Diamtr. nom. do fio	112 micron	medições até agora	TEST																																																																				
<p>Certificado de acordo com ASTM</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Primeira inspeção da nova malha <input type="checkbox"/> Primeira inspeção da malha usada <input type="checkbox"/> Repetição da inspeção</p> <p>Procedimento de medição: Procedimento óptico MeshCheck Sistema de medição: CIL-3x Precisão da medida teórica: 1 Pixel = 1,0 micron</p>																																																																									
<p>Resultado geral:</p> <p style="text-align: center; background-color: #cccccc;">Resultado geral: A tecitura está em conformidade com a ASTM</p>																																																																									
<p>Resultados de cada procedimento de inspeção</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>1 - Inspeção visual das condições da malha</td> <td style="text-align: right;">OK</td> </tr> <tr> <td>2 – Inspeção de aberturas muito grandes</td> <td style="text-align: right;">OK</td> </tr> <tr> <td>3 – Medições de valores para</td> <td></td> </tr> <tr> <td> * abertura média da malha (w) para a variação</td> <td style="text-align: right;">OK</td> </tr> <tr> <td> * Limite de 5%</td> <td style="text-align: right;">OK</td> </tr> <tr> <td> * diâmetro médio do fio (d)</td> <td style="text-align: right;">OK</td> </tr> </table>					1 - Inspeção visual das condições da malha	OK	2 – Inspeção de aberturas muito grandes	OK	3 – Medições de valores para		* abertura média da malha (w) para a variação	OK	* Limite de 5%	OK	* diâmetro médio do fio (d)	OK																																																									
1 - Inspeção visual das condições da malha	OK																																																																								
2 – Inspeção de aberturas muito grandes	OK																																																																								
3 – Medições de valores para																																																																									
* abertura média da malha (w) para a variação	OK																																																																								
* Limite de 5%	OK																																																																								
* diâmetro médio do fio (d)	OK																																																																								
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Resultados detalhados</td> <td></td> <td>Mínimo de acordo com ASTM</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Número de campos medidos:</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>Número de aberturas medidas:</td> <td style="text-align: center;">120</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">0</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Resultados da medição da malha</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Tolerâncias em conformidade com ASTM</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Valor médio</td> <td style="text-align: center;">acima 5%- Limite</td> <td style="text-align: center;">Min</td> <td style="text-align: center;">Max</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">de</td> <td style="text-align: center;">até</td> <td style="text-align: center;">5%- Limite</td> <td style="text-align: center;">Min</td> <td style="text-align: center;">Max</td> </tr> <tr> <td>Abertura da malha - urdidura:</td> <td style="text-align: center;">158</td> <td style="text-align: center;">0,0%</td> <td style="text-align: center;">155</td> <td style="text-align: center;">162</td> <td style="text-align: center;">152 168 185 204</td> </tr> <tr> <td>Abertura da malha - trama:</td> <td style="text-align: center;">161</td> <td style="text-align: center;">0,0%</td> <td style="text-align: center;">155</td> <td style="text-align: center;">168</td> <td style="text-align: center;">152 168 185 204</td> </tr> <tr> <td>Diâmetro do fio - urdidura:</td> <td style="text-align: center;">102</td> <td></td> <td style="text-align: center;">102</td> <td style="text-align: center;">103</td> <td style="text-align: center;">112 97 129</td> </tr> <tr> <td>Diâmetro do fio - trama:</td> <td style="text-align: center;">98</td> <td></td> <td style="text-align: center;">97</td> <td style="text-align: center;">99</td> <td style="text-align: center;">112 97 129</td> </tr> <tr> <td>Ângulo da tecitura:</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">90,2°</td> </tr> <tr> <td>Área aberta:</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">37,4 %</td> </tr> </table>					Resultados detalhados		Mínimo de acordo com ASTM			Número de campos medidos:	5		1		Número de aberturas medidas:	120		0			Resultados da medição da malha			Tolerâncias em conformidade com ASTM			Valor médio	acima 5%- Limite	Min	Max			de	até	5%- Limite	Min	Max	Abertura da malha - urdidura:	158	0,0%	155	162	152 168 185 204	Abertura da malha - trama:	161	0,0%	155	168	152 168 185 204	Diâmetro do fio - urdidura:	102		102	103	112 97 129	Diâmetro do fio - trama:	98		97	99	112 97 129	Ângulo da tecitura:	90,2°					Área aberta:	37,4 %				
Resultados detalhados		Mínimo de acordo com ASTM																																																																							
Número de campos medidos:	5		1																																																																						
Número de aberturas medidas:	120		0																																																																						
	Resultados da medição da malha			Tolerâncias em conformidade com ASTM																																																																					
	Valor médio	acima 5%- Limite	Min	Max																																																																					
	de	até	5%- Limite	Min	Max																																																																				
Abertura da malha - urdidura:	158	0,0%	155	162	152 168 185 204																																																																				
Abertura da malha - trama:	161	0,0%	155	168	152 168 185 204																																																																				
Diâmetro do fio - urdidura:	102		102	103	112 97 129																																																																				
Diâmetro do fio - trama:	98		97	99	112 97 129																																																																				
Ângulo da tecitura:	90,2°																																																																								
Área aberta:	37,4 %																																																																								

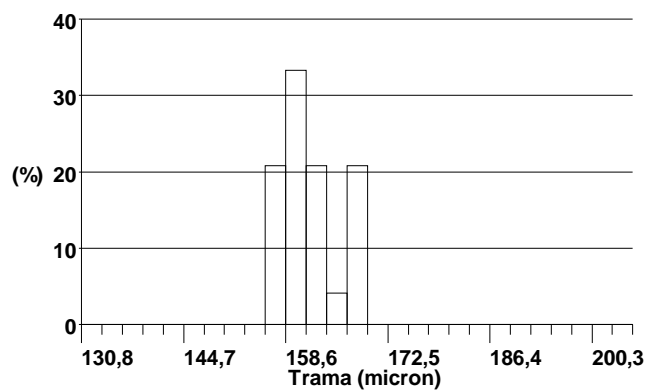
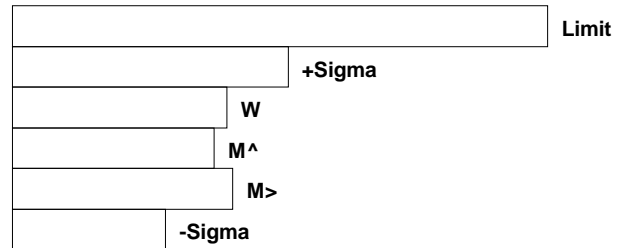
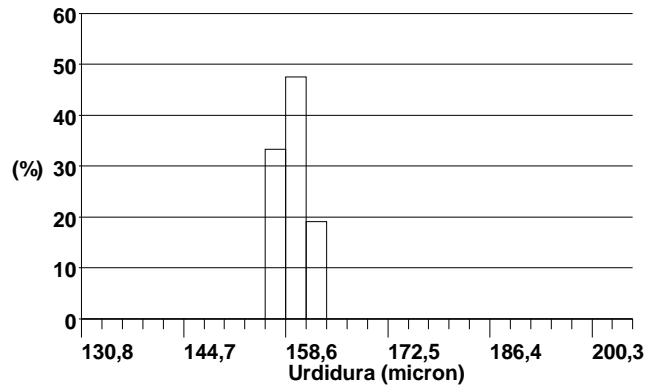
Protocolo de verificação MeshCheck

Protocolo em conformidade com ASTM

Protocolo de medição nº TEST

Limite superior da classe e quantidade de aberturas de malha nesta classe

Classe	Urdidura		Trama	
	Quantidade	Porcentagem	Quantidade	Porcentagem
130,8	0	0,0	0	0,0
133,6	0	0,0	0	0,0
136,4	0	0,0	0	0,0
139,2	0	0,0	0	0,0
141,9	0	0,0	0	0,0
144,7	0	0,0	0	0,0
147,5	0	0,0	0	0,0
150,3	0	0,0	0	0,0
153,1	0	0,0	0	0,0
155,8	40	33,3	25	20,8
158,6	57	47,5	40	33,3
161,4	23	19,2	25	20,8
164,2	0	0,0	5	4,2
166,9	0	0,0	25	20,8
169,7	0	0,0	0	0,0
172,5	0	0,0	0	0,0
175,3	0	0,0	0	0,0
178,1	0	0,0	0	0,0
180,8	0	0,0	0	0,0
183,6	0	0,0	0	0,0
186,4	0	0,0	0	0,0
189,2	0	0,0	0	0,0
191,9	0	0,0	0	0,0
194,7	0	0,0	0	0,0
197,5	0	0,0	0	0,0
200,3	0	0,0	0	0,0
203,1	0	0,0	0	0,0
205,8	0	0,0	0	0,0



We confirm, that the used measure tools are calibrated.

Certificado elaborado automaticamente – válido sem assinatura. O perito da fábrica. (- / -)