

Nº da folha 1 / 2	Certificado de conformidade 1 de acordo com ISO 9044 6.1 / EN 10204 3.1.B				Data:5/5/2009 Hora:12:09:32 PM																																																																	
Nº da folha Fabricante: TEST Tecitura em conformidade com ISO 9044 Diâmetro do quadro: TEST Material do quadro: TEST Profundidade do quadro: TEST Material da malha: TEST				Valor nominal do tamanho da abertura: 160,0 micron Número de série: TEST Marca interna: TEST Tecitura: [X] Linho [] Sarja [] Outros																																																																		
Procedimento de medição: Procedimento óptico MeshCheck Precisão da medida teórica:				Sistema de medição: CIL-3x 1 Pixel = 1,0 micron																																																																		
Resultados detalhados Número de campos medidos: 5 Número de aberturas medidas: 120																																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="4" style="text-align: center;">Tolerâncias em conformidade com ISO 9044</th> <th colspan="4" style="text-align: center;">Resultado da medição</th> </tr> <tr> <th>Y (min)</th> <th>Y (max)</th> <th>Z</th> <th>X</th> <th>Y (min)</th> <th>Y (max)</th> <th>Z</th> <th>X</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Abertura da malha - urdidura:</td> <td>149,0</td> <td>171,0</td> <td>210,0</td> <td>248,0</td> <td>OK</td> <td>OK</td> <td>OK</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Abertura da malha - trama:</td> <td>149,0</td> <td>171,0</td> <td>210,0</td> <td>248,0</td> <td>OK</td> <td>OK</td> <td>OK</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Valor médio</td> <td style="text-align: center;">Min.</td> <td style="text-align: center;">Max.</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">Desvio-padrão</td> </tr> <tr> <td>Abertura da malha - urdidura:</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">158,0</td> <td style="text-align: center;">155,0</td> <td style="text-align: center;">162,0</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">2,0</td> </tr> <tr> <td>Abertura da malha - trama:</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">161,0</td> <td style="text-align: center;">155,0</td> <td style="text-align: center;">168,0</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">3,8</td> </tr> </tbody> </table>										Tolerâncias em conformidade com ISO 9044				Resultado da medição				Y (min)	Y (max)	Z	X	Y (min)	Y (max)	Z	X	Abertura da malha - urdidura:	149,0	171,0	210,0	248,0	OK	OK	OK	OK	Abertura da malha - trama:	149,0	171,0	210,0	248,0	OK	OK	OK	OK		Valor médio		Min.	Max.	Desvio-padrão				Abertura da malha - urdidura:	158,0		155,0	162,0	2,0				Abertura da malha - trama:	161,0		155,0	168,0	3,8			
	Tolerâncias em conformidade com ISO 9044				Resultado da medição																																																																	
	Y (min)	Y (max)	Z	X	Y (min)	Y (max)	Z	X																																																														
Abertura da malha - urdidura:	149,0	171,0	210,0	248,0	OK	OK	OK	OK																																																														
Abertura da malha - trama:	149,0	171,0	210,0	248,0	OK	OK	OK	OK																																																														
	Valor médio		Min.	Max.	Desvio-padrão																																																																	
Abertura da malha - urdidura:	158,0		155,0	162,0	2,0																																																																	
Abertura da malha - trama:	161,0		155,0	168,0	3,8																																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="6" style="text-align: center;">Diâmetro do fio em conformidade com ISO 4782 (após a tecelagem)</th> </tr> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">Tolerância</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">Resultado da medição (após a tecelagem)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>Min</th> <th>Max</th> <th>Min</th> <th>Valor médio</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Diâmetro do fio - urdidura:</td> <td>97,0</td> <td>103,0</td> <td>102,0</td> <td>102,0</td> <td>103,0</td> </tr> <tr> <td>Diâmetro do fio - trama:</td> <td>97,0</td> <td>103,0</td> <td>97,0</td> <td>97,8</td> <td>98,7</td> </tr> </tbody> </table>									Diâmetro do fio em conformidade com ISO 4782 (após a tecelagem)						Tolerância			Resultado da medição (após a tecelagem)				Min	Max	Min	Valor médio	Max	Diâmetro do fio - urdidura:	97,0	103,0	102,0	102,0	103,0	Diâmetro do fio - trama:	97,0	103,0	97,0	97,8	98,7																																
Diâmetro do fio em conformidade com ISO 4782 (após a tecelagem)																																																																						
Tolerância			Resultado da medição (após a tecelagem)																																																																			
	Min	Max	Min	Valor médio	Max																																																																	
Diâmetro do fio - urdidura:	97,0	103,0	102,0	102,0	103,0																																																																	
Diâmetro do fio - trama:	97,0	103,0	97,0	97,8	98,7																																																																	
Resultados de cada procedimento de inspeção Inspeção visual das condições da malha OK Inspeção de aberturas muito grandes (X) OK Medições de valores para * abertura média da malha (w) e tolerância (Y) OK * número de aberturas muito grandes tolerância (Z) OK																																																																						
Resultado geral: <div style="text-align: center; background-color: #cccccc; padding: 5px;">Resultado geral: A tecitura corresponde aos requisitos da ISO 9044</div>																																																																						
Ângulo da tecitura: 90,2° Área aberta: 37,4 %				Comentários																																																																		
Inspetor: Peter Müller				Assinatura																																																																		

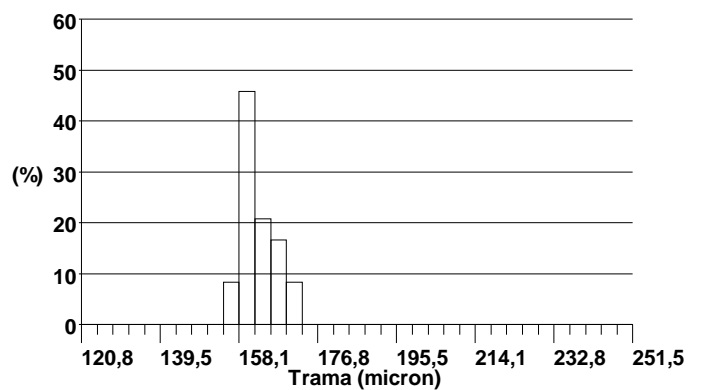
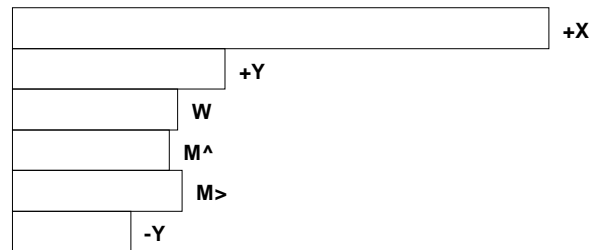
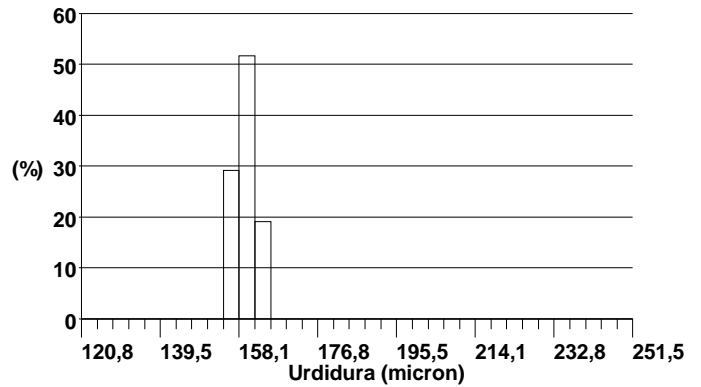
Certificado de conformidade 1

de acordo com ISO 9044 6.1 / EN 10204 3.1.B

Protocolo de medição nº -

Limite superior da classe e quantidade de aberturas de malha nesta classe

Classe	Urdidura		Trama	
	Quantidade	Porcentagem	Quantidade	Porcentagem
120,8	0	0,0	0	0,0
124,5	0	0,0	0	0,0
128,3	0	0,0	0	0,0
132,0	0	0,0	0	0,0
135,7	0	0,0	0	0,0
139,5	0	0,0	0	0,0
143,2	0	0,0	0	0,0
146,9	0	0,0	0	0,0
150,7	0	0,0	0	0,0
154,4	35	29,2	10	8,3
158,1	62	51,7	55	45,8
161,9	23	19,2	25	20,8
165,6	0	0,0	20	16,7
169,3	0	0,0	10	8,3
173,1	0	0,0	0	0,0
176,8	0	0,0	0	0,0
180,5	0	0,0	0	0,0
184,3	0	0,0	0	0,0
188,0	0	0,0	0	0,0
191,7	0	0,0	0	0,0
195,5	0	0,0	0	0,0
199,2	0	0,0	0	0,0
202,9	0	0,0	0	0,0
206,7	0	0,0	0	0,0
210,4	0	0,0	0	0,0
214,1	0	0,0	0	0,0
217,9	0	0,0	0	0,0
221,6	0	0,0	0	0,0
225,3	0	0,0	0	0,0
229,1	0	0,0	0	0,0
232,8	0	0,0	0	0,0
236,5	0	0,0	0	0,0
240,3	0	0,0	0	0,0
244,0	0	0,0	0	0,0
247,7	0	0,0	0	0,0
251,5	0	0,0	0	0,0



We confirm, that the used measure tools are calibrated.

Certificado elaborado automaticamente – válido sem assinatura. O perito da fábrica. (- / -)